

Model 6507 Power-PRO 2 post-crash inspection instructions

Follow these instructions for cots with the Stryker X-restraint package (6500-001-430) or the G-rated restraint package (6500-002-030).

Tools required:

- | | | |
|-------------------|---------------------------------|--------------------|
| • T30 Torx driver | • Camera | • Flat screwdriver |
| • 3/4" hex wrench | • Weight (approximately 250 lb) | • 5/8" hex wrench |

Procedure:

1. Remove the product from the vehicle to perform the inspection.

Note - Inspect the product for general damage (such as misalignment, broken or missing parts, cracks, and loose fasteners) as you perform the inspection.

2. Make sure that the cot wheels roll smoothly and the casters are tight yet rotate (Figure 1 and Figure 2). A crushed caster horn indicates that the product was involved in a major crash.



Figure 1 –



Figure 2 –

3. Using a flat screwdriver, remove the brake/steer pedals at both ends of the product. Inspect for cracks or deformation.
4. Using a T30 Torx driver, remove the caster mount covers. Inspect the caster mount castings for cracks or deformation (Figure 3).
5. Make sure that the rail clamp post is secure and the base tube is not damaged (Figure 4).



Figure 3 –



Figure 4 –

6. Inspect the base tube welds for cracks (Figure 5).
7. Make sure that the head end base tube is not bent (Figure 6). Superficial damage to the outer plastic cover is acceptable. A bent base tube indicates that the product was involved in a major crash.



Figure 5 –



Figure 6 –

8. Inspect for local damage (crushing or a notch) at the middle of the outer plastic cross tube cover.
9. Apply an approximate 250 lb weight to the cot to inspect the X-frame. Check the castings that interface with the base and litter for cracks or damage (Figure 7 and Figure 8). Cracked castings indicate that the product was involved in a major crash.



Figure 7 –



Figure 8 –

10. Inspect the welds on the X-frame legs for cracks (Figure 9 and Figure 10).



Figure 9 –

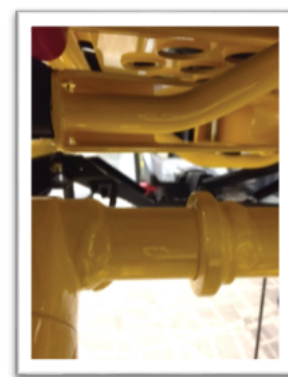


Figure 10 –

11. Inspect the inner length of the base tube legs for dents.
12. Support both ends of the litter and remove the weight from the cot.
13. Using a 3/4" hex wrench and a 5/8" hex wrench, detach the rod end of the hydraulic cylinder from the base (Figure 11). Save the rod end.

14. Manually raise and lower the base to make sure that the X-frame moves through its range of motion.
15. Using a 3/4" hex wrench and a 5/8" hex wrench, reattach the hydraulic cylinder (detached in step 13). Check for damage to the foot end lift bars.
16. Inspect the cross tubes at both ends of the hydraulic cylinder for damage (Figure 11 and Figure 12).



Figure 11 –



Figure 12 –

17. Make sure that you can raise and lower the cot smoothly.
 - a. Support both ends of the litter and make sure that the **high speed retract** feature functions.
 - b. Check the adjustment of the manual release cable.
 - c. Operate the cot with both sets of switches.
 18. Inspect the foot end hitch hooks for damage (Figure 13). Squeeze the hooks together and make sure that the spring returns the hooks to their original position.
 19. Check the electronics enclosure for damage.
 - a. Make sure that the battery slides in and out and the latch mechanism locks the battery into the enclosure.
 - b. Check for contact between the enclosure and the foot end hitch.
- Note** - The battery indicator light should turn green when you insert a fully charged battery.
20. Inspect the underside of the patient left and patient right slider block housings for cracking (Figure 14).

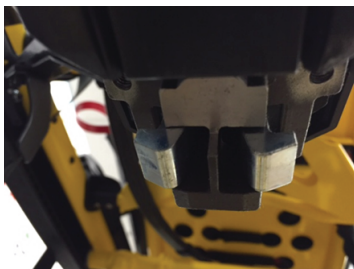


Figure 13 –



Figure 14 –

21. Check for deformation of the outer rails at the restraint attachment locations (Figure 15). Deformation of the outer rail(s) indicates that the product was involved in a major crash.

Note - A telescoping head and foot section is a good indication of deformation.
22. Inspect the motor mounts for deformation or damage. The motor mount attachment to the V-tube should be centered on the V. Pay attention to deformation at the cylinder pivot (Figure 16). Deformation of the motor mounts, which prevent the cot from locking into the **Performance-LOAD** fastener, indicates that the product was involved in a major crash.



Figure 15 –



Figure 16 –

23. Make sure that the head section telescopes in and out. The head section should lock in the fully extended and fully retracted positions. Check for damage to the head section release handles and guards (Figure 17).

24. Inspect the load wheel horns. Check for cracks or damage, the horns are tight, and the wheels roll (Figure 18).



Figure 17 –



Figure 18 –

25. Make sure that the safety bar rotates and returns to the neutral position.

26. Raise and lower the Fowler to make sure that it moves smoothly and the Fowler cylinder release is adjusted (Figure 19). Check the Fowler cylinder for leaks or damage.

27. Inspect the litter pivots for cracks or damage (Figure 20).



Figure 19 –



Figure 20 –

28. Check the Gatch/Trendelenburg attachment for cracks or damage (Figure 21).

29. Inspect the litter pivots for cracks or damage (Figure 22).



Figure 21 –



Figure 22 –

30. Make sure that the Gatch/Trendelenburg move smoothly and that the release mechanism functions.

31. Replace the cot restraints (Figure 23).



Figure 23 –

32. If the cot is equipped with XPS, make sure that the wings pivot and the ratcheting mechanisms lock and release in all seven positions.

33. If the cot has standard siderails, check for cracks and that the siderail moves, locks, and unlocks.

34. Make sure that **Power-PRO 2** locks into and releases from its intended fastener.

35. Verify proper operation before you return the product to service. Follow all preventive maintenance procedures in the Operations/Maintenance Manual.

36. Complete the attached *Model 6507 Power-PRO 2 post-crash inspection report* (page 6) and send to ambulanceaccidents@stryker.com. Make sure that you include all requested pictures.

Stryker Corporation or its divisions or other corporate affiliated entities own, use or have applied for the following trademarks or service marks: **Stryker**, **Performance-LOAD**, **Power-LOAD**, **Power-PRO**. All other trademarks are trademarks of their respective owners or holders.

stryker

3800 E. Centre Avenue, Portage, MI 49002 USA
1-800-327-0770 | 2025-01

Model 6507 Power-PRO 2 post-crash inspection report

Perform this inspection report for the following cot configuration: **Power-LOAD** and **Performance-LOAD** compatible, XPS, XPS mattress, X-restraints, Gatch, and single (patient right) wheel lock.

Inspector name:	Inspection date:
Fastener serial number:	Service report number:

Make sure that you provide all required pictures and document details thoroughly.

Cot serial number Note - Send a picture of your product's serial number with this report (Figure 24).	 Figure 24 – Serial number example picture
---	---

Crash event details

Crash damage indicators - inspect the following parts for damage	
Crushed cot caster horns Crushed caster horns are more likely to occur after a side crash. Note - Send a picture of all four caster horns with this report (Figure 25).	 Figure 25 – Caster horn example picture
Details:	
Dented inner base tube legs Inspect the inner length of the base tube legs for dents. Note - Send a picture of the inner base tube legs with this report (Figure 26).	 Figure 26 – Inner base tube legs example picture

Crash damage indicators - inspect the following parts for damage

Details:

Damaged outer rail

- Check for a bent or crushed outer rail at the restraint attachment locations. Loosen or remove the restraints to inspect. The telescoping head section release should operate properly, and the head section should be able to extend and retract smoothly.

Note - Send a picture of the outer rail with this report (Figure 27).



Figure 27 – Outer rail example picture

Details:

Deformed motor mount

- Damage to the motor mount may appear on cots crashed with a **Performance-LOAD** fastener. Front crashes create damage under the seat section, near the motor. Side crashes can twist the motor mount near the Fowler cylinder pivot. Make sure that the attachment to the v-tube is centered.

Note - Send a picture of the motor mount with this report (Figure 28).



Figure 28 – Motor mount example picture

Details:

XPS locking mechanism

- Make sure that the XPS siderails lock and unlock properly. The XPS locking mechanism is designed to break away during a side crash.

Note - Send a picture of the XPS siderails with this report (Figure 29).



Figure 29 – XPS locking mechanism example picture

Details:

Crash damage indicators - inspect the following parts for damage

Cracked litter pivot casting

- Check for cracks on the castings that secure the inner legs to the litter at the v-tube. This damage occurs after front and side crashes with a **Performance-LOAD** fastener. If a casting cover is present, remove and inspect the casting.

Note - Send a picture of the litter pivot casting with this report (Figure 30).



Figure 30 – Litter pivot casting example picture

Details:

Bent head end base tube

- Check the cross tube at the head end side of the cot base for deformation. This damage may occur in a front crash with the **Power-LOAD** fastener. Damage to the plastic cover is not a failure; rotating the plastic cover is a good way to check if the tube is bent.

Note - Send a picture of the head end base tube with this report (Figure 31).



Figure 31 – Head end base tube example picture

Details:

Damaged hooks

- Inspect both patient left and patient right hooks for damage and dents along the front face and edges.

Note - Send a picture of the hook(s) with this report (Figure 32).



Figure 32 – Damaged hook example picture

Crash damage indicators - inspect the following parts for damage

Details:

Provide details in the space below to describe other damage (exclude normal wear):

Note

- Record any damage found during the inspection procedures. Please complete an additional service report for the repair of these items.
 - If any of the damage indicators are present, Stryker will recommend that you remove the product from service.
- ☐ Check the box if an additional service report is required. Service report number: _____
- ☐ Check the box if the other damage described indicates that the product should be recommended for removal from service.

Stryker Corporation or its divisions or other corporate affiliated entities own, use or have applied for the following trademarks or service marks: **Stryker**, **Performance-LOAD**, **Power-LOAD**, **Power-PRO**. All other trademarks are trademarks of their respective owners or holders.



3800 E. Centre Avenue, Portage, MI 49002 USA
1-800-327-0770 | 2025-01

Instructions pour l'inspection post-collision du Power-PRO 2 modèle 6507

Suivre ces instructions pour les civières équipées du pack de sangles de retenue en X Stryker (6500-001-430) ou du pack de retenue à résistance en G (6500-002-030).

Outils requis :

- Clé Torx T30
- Caméra
- Tournevis plat
- Clé à six pans de 3/4 po
- Poids (environ 250 livres [113,4 kg])
- Clé à six pans de 5/8 po

Procédure :

1. Retirer le produit du véhicule pour effectuer l'inspection.

Remarque - Au cours de l'inspection, rechercher des dommages généraux sur le produit (tels qu'un mauvais alignement, des pièces cassées ou manquantes, des fissures et des fixations desserrées).

2. S'assurer que les roues de la civière roulent en douceur et que les roulettes pivotent tout en restant maintenues (Figure 1 et Figure 2). Une corne de roulette écrasée indique que le produit a été impliqué dans une collision majeure.



Figure 1 –



Figure 2 –

3. À l'aide d'un tournevis plat, retirer les pédales de frein/guidage aux deux extrémités du produit. Inspecter afin de détecter toute fissure ou déformation.
4. À l'aide d'une clé Torx T30, retirer les couvercles des fixations de roulettes. Inspecter les pièces coulées des fixations des roulettes pour vérifier qu'elles ne sont pas fissurées ou déformées (Figure 3).
5. S'assurer que le montant de la pince du rail est bien fixé et que le tube de la base n'est pas endommagé (Figure 4).



Figure 3 –



Figure 4 –

6. Inspecter les soudures du tube de la base afin de détecter toute fissure (Figure 5).

7. S'assurer que le tube de la base du côté tête n'est pas tordu (Figure 6). Un endommagement superficiel de la housse externe en plastique est acceptable. Un tube de base tordu indique que le produit a été impliqué dans une collision majeure.



Figure 5 –



Figure 6 –

8. Inspecter pour détecter tout dommage local (écrasement ou bosse) au milieu du couvercle extérieur du tube transversal en plastique.
9. Appliquer un poids d'environ 250 livres (113,4 kg) sur la civière pour inspecter le châssis en X. Vérifier que les pièces coulées qui se connectent à la base et au plan de couchage ne sont pas fissurées ou endommagées (Figure 7 et Figure 8). Des roulettes fissurées indiquent que le produit a été impliqué dans une collision majeure.



Figure 7 –



Figure 8 –

10. Inspecter les soudures sur les pieds du châssis en X afin de détecter toute fissure (Figure 9 et Figure 10).

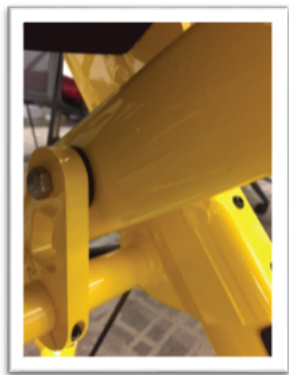


Figure 9 –

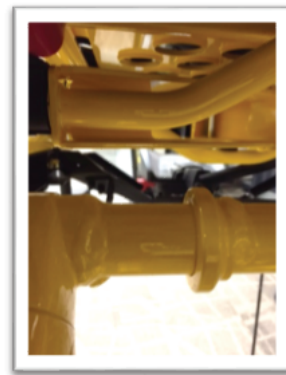


Figure 10 –

11. Inspecter la longueur interne des pieds de tube de la base afin de vérifier qu'ils ne présentent pas de bosses.
12. Soutenir les deux extrémités du plan de couchage et retirer le poids de la civière.
13. À l'aide d'une clé à six pans de 3/4 po et d'une clé à six pans de 5/8 po, détacher l'extrémité tige du vérin hydraulique de la base (Figure 11). Conserver l'extrémité de la tige.
14. Élever et abaisser manuellement la base pour s'assurer que le châssis en X se déplace dans toute son amplitude de mouvement.
15. À l'aide d'une clé à six pans de 3/4 po et d'une clé à six pans de 5/8 po, rattacher le vérin hydraulique (démonté à l'étape 13). Vérifier que les barres de levage du côté pieds ne sont pas endommagées.
16. Inspecter les tubes transversaux aux deux extrémités du vérin hydraulique afin de vérifier qu'ils ne sont pas endommagés (Figure 11 et Figure 12).



Figure 11 –



Figure 12 –

17. S'assurer de pouvoir élever et abaisser la civière en douceur.
 - a. Soutenir les deux extrémités du plan de couchage et s'assurer que la fonction de **rétraction à haute vitesse** fonctionne.
 - b. Vérifier le réglage du câble de déblocage manuel.
 - c. Faire fonctionner la civière avec les deux jeux d'interrupteurs.
18. Inspecter les crochets de fixation du côté pieds pour vérifier qu'ils ne sont pas endommagés (Figure 13). Serrer les crochets l'un contre l'autre et s'assurer que le ressort ramène les crochets dans leur position initiale.
19. Vérifier que le boîtier électronique n'est pas endommagé.
 - a. S'assurer que la batterie glisse vers l'intérieur et l'extérieur et que le mécanisme de verrouillage verrouille la batterie dans le boîtier.
 - b. Vérifier le contact entre le boîtier et l'attache côté pieds.

Remarque - Le voyant de la batterie doit s'allumer en vert lors de l'insertion d'une batterie complètement chargée.

20. Inspecter la face inférieure des boîtiers des blocs coulissants gauche et droit du patient pour vérifier qu'ils ne sont pas fissurés (Figure 14).



Figure 13 –



Figure 14 –

21. Vérifier que les rails externes ne sont pas déformés aux emplacements des fixations de retenue (Figure 15). Une déformation du ou des rail(s) externes indique que le produit a été impliqué dans une collision majeure.

Remarque - Une section tête et pieds télescopiques est une bonne indication de déformation.

22. Inspecter les supports du moteur pour vérifier qu'ils ne sont pas déformés ou endommagés. L'embout de montage du moteur sur le tube en V doit être centré sur le V. Faire attention à la déformation au niveau du pivot du vérin (Figure 16). Une déformation des supports du moteur, qui empêche la civière de se verrouiller dans la fixation **Performance-LOAD**, indique que le produit a été impliqué dans une collision majeure.



Figure 15 –



Figure 16 –

23. S'assurer que les section télescopiques du côté tête s'étendent vers l'intérieur et l'extérieur. La section tête doit se verrouiller en position complètement déployée et complètement rétractée. Vérifier que les poignées de déblocage et les protections de la section tête ne sont pas endommagées (Figure 17).
24. Inspecter les cornes des roues porteuses. Vérifier l'absence de fissures ou d'endommagement, que les cornes sont serrées et que les roues roulent (Figure 18).



Figure 17 –



Figure 18 –

25. S'assurer que la barre de sécurité tourne et revient en position neutre.
26. Élever et abaisser le relève-buste pour s'assurer qu'il se déplace en douceur et que le mécanisme de déblocage du vérin du relève-buste est ajusté (Figure 19). Vérifier que le vérin du relève-buste ne présente pas de fuites ou d'endommagement.
27. Inspecter les pivots du plan de couchage pour vérifier qu'ils ne sont pas fissurés ou endommagés (Figure 20).



Figure 19 –



Figure 20 –

28. Vérifier que l'embout du relève-jambes/déclive n'est pas fissuré ou endommagé (Figure 21).
29. Inspecter les pivots du plan de couchage pour vérifier qu'ils ne sont pas fissurés ou endommagés (Figure 22).



Figure 21 –



Figure 22 –

30. S'assurer que le relève-jambes/déclive se déplace en douceur et que le mécanisme de déblocage fonctionne.
31. Remplacer les sangles de retenue de la civière (Figure 23).



Figure 23 –

32. Si la civière est équipée de l'XPS, s'assurer que les ailettes pivotent et que les mécanismes à cliquet se verrouillent et se débloquent dans les sept positions.
33. Si la civière est équipée de barrières latérales standard, vérifier qu'elles ne présentent pas de fissures et qu'elle se déplacent, se verrouillent et se déverrouillent.
34. S'assurer que le **Power-PRO 2** se verrouille et se libère de l'attache prévue.
35. S'assurer du fonctionnement correct du produit avant de le remettre en service. Suivre toutes les procédures de maintenance préventive du manuel d'utilisation/d'entretien.
36. Remplir le *Rapport d'inspection post-collision pour le Power-PRO 2 modèle 6507* (page 7) ci-joint et l'envoyer à ambulanceaccidents@stryker.com. S'assurer d'inclure toutes les photos requises.

Stryker Corporation, ses divisions ou autres entreprises affiliées détiennent, utilisent ou ont fait la demande des marques commerciales ou des marques de service suivantes : **Stryker, Performance-LOAD, Power-LOAD, Power-PRO**. Toutes les autres marques commerciales sont des marques de leurs propriétaires ou détenteurs respectifs.

stryker

3800 E. Centre Avenue, Portage, MI 49002 États-Unis
1-800-327-0770 | 2025-01

Rapport d'inspection post-collision pour le Power-PRO 2 modèle 6507

Rédiger ce rapport d'inspection pour la configuration de civière suivante : Compatible avec le **Power-LOAD** et le **Performance-LOAD**, XPS, matelas XPS, sangles de retenue en X, relève-jambes et blocage de roue unique (droite du patient).

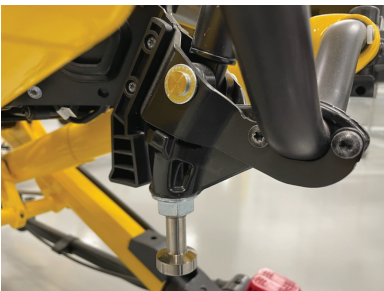
Nom de l'inspecteur :	Date d'inspection :
Numéro de série de la fixation :	Numéro du rapport d'entretien :

S'assurer de fournir toutes les photos et tous les détails du document requis.

Numéro de série de la civière Remarque - Envoyer une photo du numéro de série du produit avec ce rapport (Figure 24).	 Figure 24 – Exemple de photo du numéro de série
---	---

Détails de la collision accidentelle

Indicateurs de dommage dû à une collision - inspecter les pièces suivantes pour vérifier qu'elles ne sont pas endommagées	
Cornes de roulette de civière écrasées Les cornes de roulette risquent davantage d'être écrasées après une collision latérale. Remarque - Envoyer une image des quatre cornes de roulette avec ce rapport (Figure 25).	 Figure 25 – Exemple de corne de roulette
Détails :	

Indicateurs de dommage dû à une collision - inspecter les pièces suivantes pour vérifier qu'elles ne sont pas endommagées	
Pieds de tube de la base interne bosselés Inspecter la longueur interne des pieds de tube de la base afin de vérifier qu'ils ne présentent pas de bosses. Remarque - Envoyer une photo de l'intérieur des pieds de tube de la base avec ce rapport (Figure 26).	 Figure 26 – Exemple de photo des pieds de tube de la base interne
Détails :	
Rail externe endommagé Vérifier qu'aucun rail externe n'est tordu ou écrasé aux emplacements des fixations de retenue. Desserrer ou retirer les sangles de retenue pour les inspecter. Le mécanisme de déblocage télescopique de la section tête doit fonctionner correctement et la section tête doit pouvoir s'étendre et se rétracter sans difficulté. Remarque - Envoyer une photo du rail externe avec ce rapport (Figure 27).	 Figure 27 – Exemple de photo de rail externe
Détails :	
Support du moteur déformé Un endommagement du support du moteur peut apparaître sur les civières qui ont subi une collision avec une fixation Performance-LOAD. Les collisions avant peuvent endommager la section assise, près du moteur. Des collisions latérales peuvent tordre le support du moteur près du pivot du vérin du relèvement. S'assurer que la fixation au tube en V est centrée. Remarque - Envoyer une photo du support du moteur avec ce rapport (Figure 28).	 Figure 28 – Exemple de photo de support du moteur
Détails :	

Indicateurs de dommage dû à une collision - inspecter les pièces suivantes pour vérifier qu'elles ne sont pas endommagées	
Mécanisme de verrouillage XPS S'assurer que les barrières XPS se verrouillent et se déverrouillent correctement. Le mécanisme de verrouillage XPS est conçu pour se détacher en cas de collision latérale. Remarque - Envoyer une photo des barrières latérales XPS avec ce rapport (Figure 29).	 Figure 29 – Exemple de photo du mécanisme de verrouillage XPS
Détails :	
Pivot coulé du plan de couchage fissuré Vérifier l'absence de fissures sur les pièces coulées qui fixent les pieds internes au plan de couchage au niveau du tube en V. Ces dégâts se produisent après une collision frontale et latérale avec une fixation Performance-LOAD. Si un couvercle coulé est présent, retirer la pièce coulée et l'inspecter. Remarque - Envoyer une photo du couvercle coulé de pivot du plan de couchage avec ce rapport (Figure 30).	 Figure 30 – Exemple de photo de la pièce coulée de pivot du plan de couchage
Détails :	
Tube de base du côté tête cintré Vérifier que le tube transversal du côté tête de la base de la civière n'est pas déformé. Ces dégâts peuvent se produire en cas de collision frontale avec l'attache Power-LOAD. Les dégâts sur le couvercle en plastique ne sont pas source de défaillance ; tourner le couvercle en plastique est un bon moyen de vérifier si le tube est plié. Remarque - Envoyer une photo du tube de la base du côté tête avec ce rapport (Figure 31).	 Figure 31 – Exemple de photo du tube de la base du côté tête
Détails :	

Indicateurs de dommage dû à une collision - inspecter les pièces suivantes pour vérifier qu'elles ne sont pas endommagées

Crochets endommagés

- Inspecter les crochets gauche et droit du patient pour vérifier qu'ils ne sont pas endommagés et qu'ils ne présentent pas de bosses sur la face avant et les bords.

Remarque - Envoyer une photo du ou des crochets avec ce rapport (Figure 32).



Figure 32 – Exemple de photo d'un crochet endommagé

Détails :

Fournir des détails dans l'espace ci-dessous pour décrire tout autre dommage (hors usure normale) :

Remarque

- Noter tout dommage constaté pendant les procédures d'inspection. Merci de remplir un rapport d'entretien supplémentaire pour la réparation de ces éléments.
- Si l'un des indicateurs de dommage est présent, Stryker recommande de mettre le produit hors service.

☐ Cocher la case si un rapport d'entretien supplémentaire est requis. Numéro du rapport d'entretien : _____

☐ Cocher la case si l'autre dommage décrit indique que le produit doit être mis hors service.

Stryker Corporation, ses divisions ou autres entreprises affiliées détiennent, utilisent ou ont fait la demande des marques commerciales ou des marques de service suivantes : **Stryker, Performance-LOAD, Power-LOAD, Power-PRO**. Toutes les autres marques commerciales sont des marques de leurs propriétaires ou détenteurs respectifs.

stryker

3800 E. Centre Avenue, Portage, MI 49002 États-Unis
1-800-327-0770 | 2025-01